

SÉSAME®

Sistema Wrap-Around brevettato



BERTOLIN IMBALLAGGI S.R.L.
38051 BORGO VALSUGANA (Trento) ITALIA
Via Puisse, 37 - Zona Industriale
tel. +39 0461 752333 - fax +39 0461 757380
www.bertolinsrl.it - info@bertolinsrl.it

SÉSAME BOX
SÉSAME TIN
SÉSAME BAG
SÉSAME PACK



bertolin
Imballaggi s.r.l.

SÉSAME®

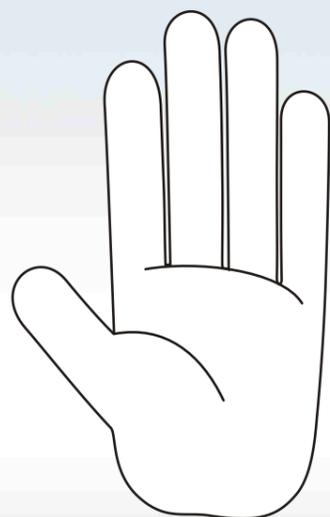
miglioriamo il lavoro, mai più rottura di scatole

Con il brevetto “**Sèsame**” la BERTOLIN IMBALLAGGI s.r.l. introduce un'innovazione significativa nel sistema di imballaggi wrapround, realizzando un originale metodo di “apertura a strappo”, lungo linee preordinate, che consente innumerevoli vantaggi sia nel lavoro degli operatori e dei commessi addetti alle esposizioni, sia nell'ottimizzare la pulizia ed il look complessivo, la visibilità e l'appeal del prodotto.

Non a caso è stato chiamato **Sèsame** - da Sesamo formula magica ...“Aprite Sesamo” nella fiaba - dove basta quasi solo la parola e nulla più per dischiudere il tesoro protetto dalla confezione.

Al bando quindi cutter, forbici, cacciaviti e coltelli o fantasiosi e improvvisati quanto pericolosi articoli da taglio, basta una sola pressione, uno strappo e via, senza alcuno sforzo.

Sistema Wrap-Around SÉSAME brevettato

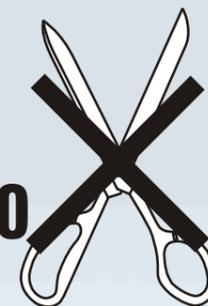


SI

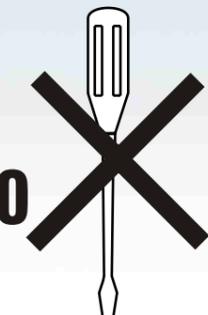
SOLO
CON LE
MANI



NO



NO



NO



NO



SÈSAME®

**L'imballo si apre facilmente senza danneggiamenti del contenuto
e i vantaggi si traducono anche nella migliore visibilità del prodotto,
ordine e cura nell'esposizione**

BERTOLIN IMBALLAGGI s.r.l. ha trovato la soluzione concreta al problema di esporre i prodotti nel punto vendita, dando agli stessi un valore aggiunto.

La scatola quindi, non rappresenta più solo un involucro per il trasporto, ma diventa un contenitore adatto all'esposizione.

“Sèsame” sono contenitori che avranno vita propria, possono essere pensati e “vestiti per l'esposizione” con l'efficace risultato di essere già pronti, e dare risalto al brand di marca.

In precedenza le operazioni di sballaggio della merce con i più svariati strumenti da taglio provocavano spesso antiestetici risultati in termini di visibilità e frequente danneggiamento dei prodotti contenuti.

Ora non più con “Sèsame”!

“Sèsame” brevettato da BERTOLIN IMBALLAGGI s.r.l. permette di scegliere tra 4 tipi di Wrap-Around.

Si potrà optare per il tipo di confezione, con la particolare frattura prestabilita, che più si addice alla tipologia del prodotto che



vi sarà contenuto garantendo il vantaggio di avere la merce in ordine, senza danneggiamenti e con una visibilità degli articoli decisamente al top.

“Sèsame” si presta ad essere utilizzato ad esempio nei punti vendita, formando isole o corner, impilando le confezioni, oppure abbinato alla soluzione in “Pal-box” per una migliore movimentazione, specialmente quando si tratta di consistenti quantità di vendita, di volume e peso.

Il personale addetto all'esposizione del punto vendita non perderà tempo ad allestire e preparare la merce per il pubblico, ma potrà essere l'acquirente stesso a sballare facilmente i prodotti contenuti in “Sèsame” e servirsene in modo semplice e sicuro.

Vi presentiamo di seguito le 4 tipologie di Wrap-Around “Sèsame” dove, con

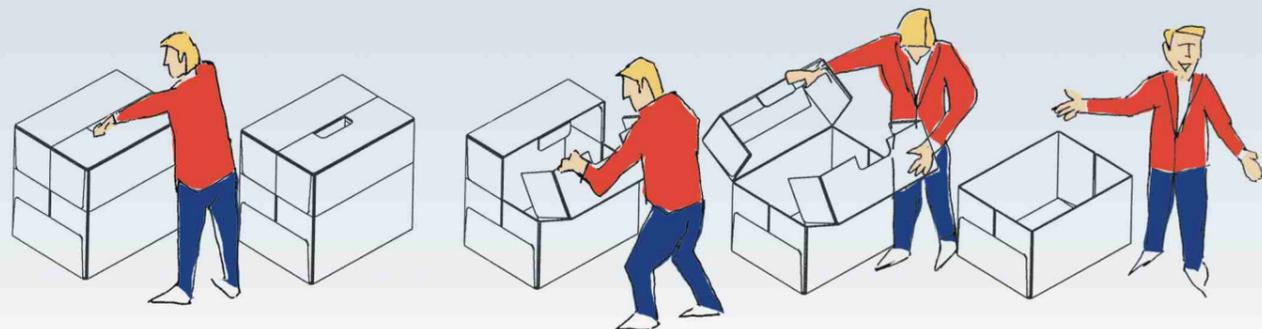
una sequenza di immagini sono esplicitati i diversi sistemi di apertura e la conseguente veste finale della confezione.

Tra queste troverete certamente quella ideale per i vostri prodotti o tipologie di esposizione e vendita.



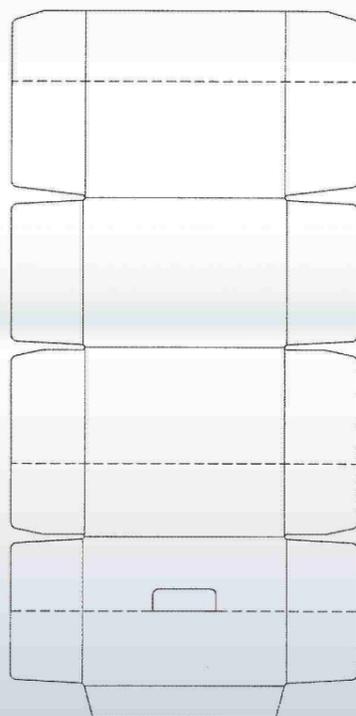
SÉSAME BOX[®]

l'imballo ideale per bottiglie
e tetrapack



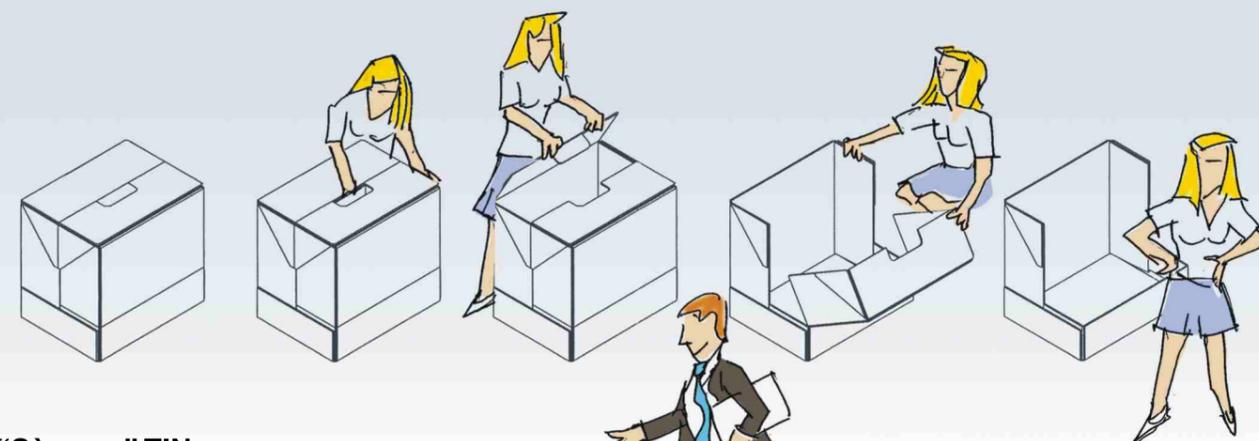
“Sésame” BOX

la confezione si apre con un taglio netto lungo le fratture prestabilite a circa 2/3 dalla base. E' quindi la soluzione ideale per quei prodotti ed articoli alti e medio-alti come bottiglie, tetrapak, ecc.



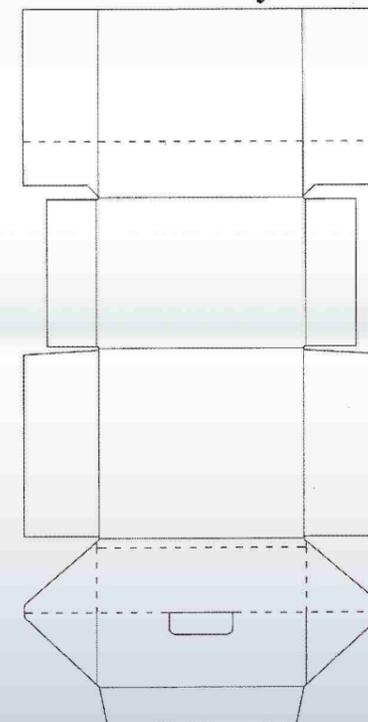
SÉSAME TIN[®]

l'imballo ideale per prodotti
in lattina o barattolo



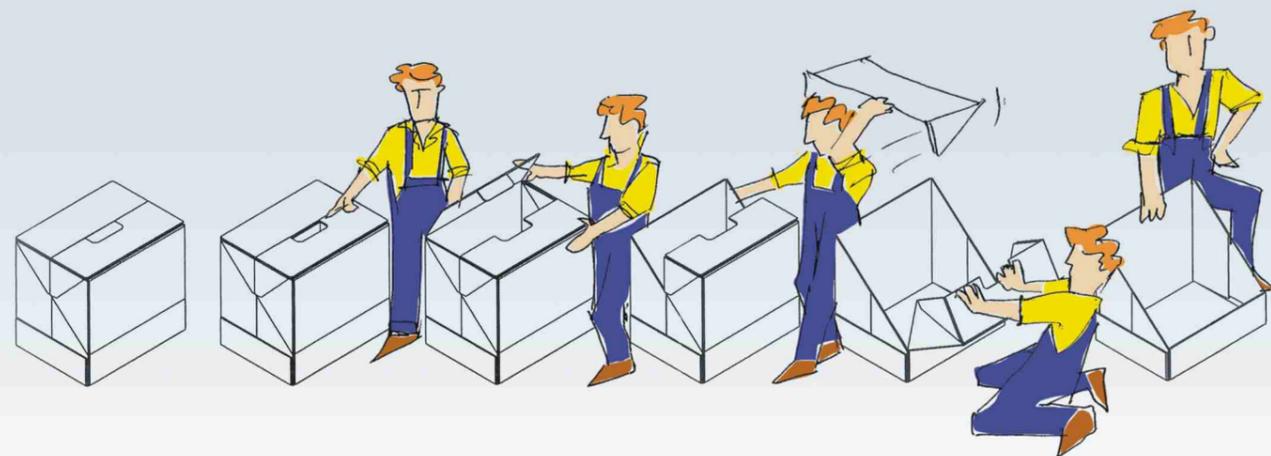
“Sésame” TIN

la confezione si apre con un taglio netto lungo le fratture prestabilite liberando la parte anteriore della confezione e trasformandosi in questo modo in un pratico espositore ad “elle”. E' quindi la soluzione ottimale per prodotti e articoli in barattolo, scatola, lattina e che comunque necessitano di grande visibilità e riconoscibilità.



SÉSAME BAG®

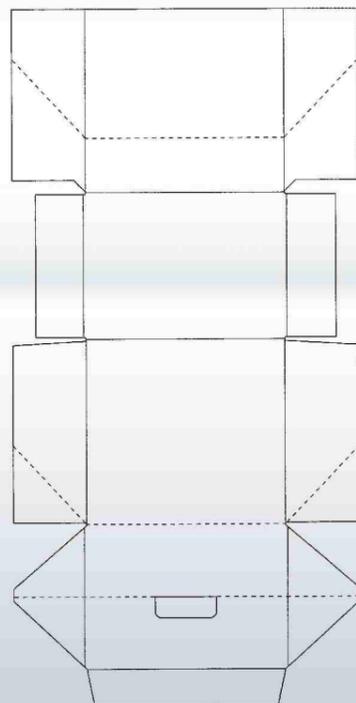
l'imballo ideale per ogni tipo di articolo specialmente buste, sacchetti



“Sésame” BAG

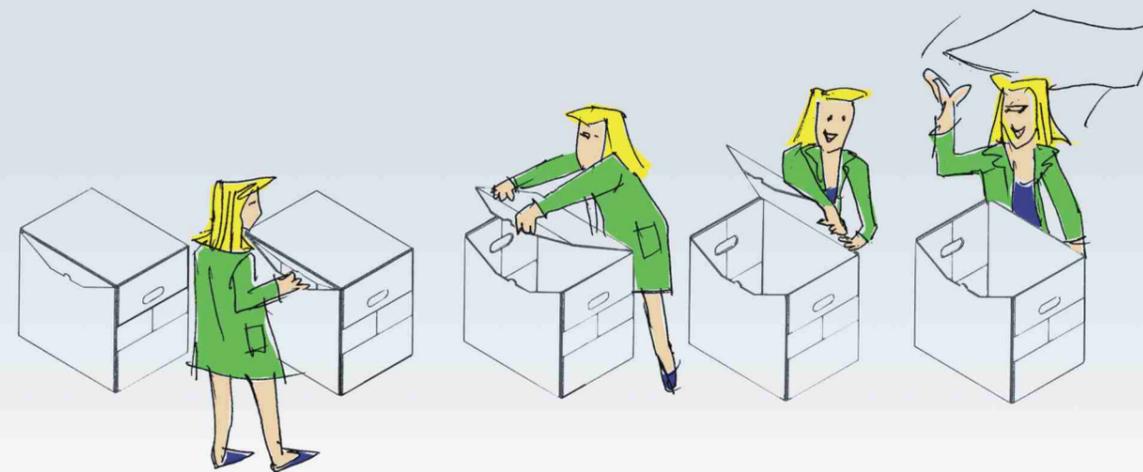
La confezione si apre con un taglio netto lungo le fratture prestabilite in diagonale liberando la parte anteriore della confezione trasformandosi così in un pratico espositore a vaschetta con rinforzi laterali inclinati.

Soluzione ideale quindi per prodotti confezionati in genere, buste e sacchetti grandi e piccoli, ma anche barattoli, scatolame, etc.



SÉSAME PACK®

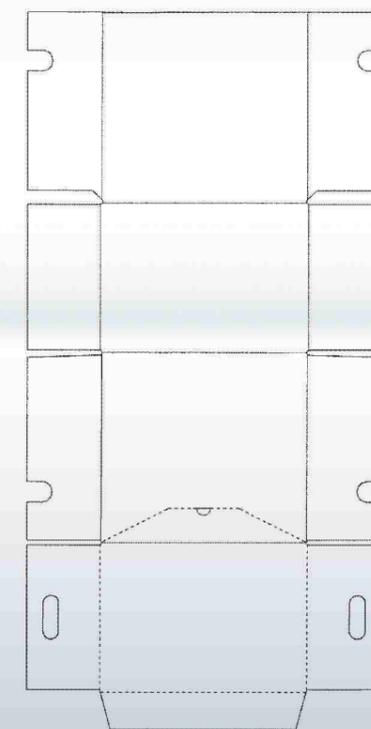
l'imballo con massima capienza ideale per prodotti sfusi, sacchetti e confezioni



“Sésame” PACK

La confezione che sfrutta tutta l'altezza si apre con un taglio netto lungo le fratture prestabilite liberando soltanto la parte superiore e sul fronte con un comodo invito a “v”.

Rappresenta la soluzione ideale per prodotti o articoli sfusi e/o confezionati in busta di cellophane, scatole o sacchetti. Presenta una grande area stampabile e personalizzabile.



BERTOLIN imballaggi

una questione di contenuti e soprattutto di contenitori

E' un'azienda che dal 1948 rappresenta una garanzia nel settore dell'imballaggio. Sorge come Segheria Imballaggi F.lli Bertolin, specializzandosi nell'imballaggio in legno evolvendo e modificando negli anni la sua produzione nella lavorazione del cartone ondulato per imballaggio. La sua attività è basata per competenza e risultati, nella produzione di imballaggi in cartone ondulato e offre alla più diversa clientela, dall'industria meccanica a quella alimentare, una vasta e differenziata gamma di prodotti

dalle scatole americane, ai fustellati, ai contenitori ed imballi speciali (divisori, boxes, alveari, ecc.) La BERTOLIN IMBALLAGGI S.r.l. rappresenta, nel settore, una realtà in piena espansione, un'azienda vivace, impegnata e propositiva che ha saputo crescere con una nuova sede in Borgo Valsugana, investendo in strutture all'avanguardia, razionalizzando i processi di produzione, assemblaggio e immagazzinamento del prodotto finito. La filosofia dell'azienda si esplica nell'offrire alla clientela soprattutto contenuti e quindi know-how, costante ricerca di soluzioni innovative che garantiscono risparmi in fatto di tempo e costi finali, non da ultimo l'offerta al cliente di una migliore visibilità del proprio prodotto.

Il risultato si traduce nell'offerta di un prodotto ad elevato standard qualitativo e conforme ai requisiti richiesti, dalla stampa alla confezione di qualsiasi tipo di imballo in cartone. Alta qualità che scaturisce anche da un valente staff interno che si dedica costantemente allo sviluppo del prodotto e permette all'azienda realizzazioni in tempi brevi anche su piccoli quantitativi, lavori speciali di confezionamento e tempi di consegna pianificati. La ricerca dell'ottimizzazione dei processi e del conseguente prodotto finale ha portato l'Azienda al conseguimento, già nel 1998, della certificazione del proprio Sistema Qualità secondo le norme europee ISO 9001, con l'obiettivo di creare una buona e salda immagine con i propri

clienti, ricercando la loro soddisfazione anche intervenendo con professionalità e sollecitudine sui problemi che si possono manifestare dopo la consegna. Garanzia questa della sua attiva volontà di miglioramento del prodotto ma anche quella di presentarsi sempre interattiva e propositiva nei confronti delle esigenze del mercato, privilegiando il rapporto fornitore-cliente perseguendo l'obiettivo del miglioramento continuo. Aggregata al GIFCO (Gruppo Italiano Fabbricanti Cartone Ondulato) la vede impegnata, per l'utilizzo del marchio, al rispetto del regolamento per la produzione degli imballaggi in cartone ondulato.



Certified ISO 9001 by

